**12-nji tejribe işi**

**Dizel hereketlendirijileriň ýangyç enjamlaryny barlamak we sazlamak.**

Ýangyjyň berlip başlanyş burçuny sazlamak we derňemek.

1). Dwigatel gözegçilik edip, suwuň, ýagyň we ýangyjynyň mukdaryny derňemeli.

2). Dwigateli işledip, daşky alamatlary boýunça ýangyjyň goýberilişiniň öňürtme burçunyň oturdylyşynyň dolulygyny kesgitlemeli. Şu ýagdaýda şu aşakdaky düzgünnamalardan peýdalanmak zerurdyr.

a). Ýangyç normal ýagdaýda goýberilende dwigatei ähli reћimlerinde durnukly, arasyny üzmän, deňölçegli dürs we tüssesiz işleýär.

 b). Ýangyç giç goýberilende dwigatel kynçylyk bilen işe girizilýär. Boş işlemegiň maksimal aýlanlarynda dwigatel tüsse çykaryp we arasyna üzip işleýär.

 ç). Ýangyç ir goýberilende ýene-de dwigatel erbet işleýär we işlände güýçli sesli metal şarkyldyly (has hem boş işleýşiň kiçi aýlawlarynda) işleýär. Maksimal aýlawlarda tarkyldy metal sesi bilen ugrukdyrylýar.

3). Meniks boýunça ýangyjyň berlip başlanyş burçuna şu aşakdaky tertipde barlag geçirmeli.

 a). Ýangyç nasosynyň 1-nji seksiýasynyň ýokary basyşly turbaly geçirijiniň ştutserinde momentoskop oturtmaly.

 b). Dekompresoryň ryçagyny “Ýylatmaly” ýagdaýynda goýmaly, we aýna turbajykda ýangyjyň howa düwmejiksiz akymy ýüze çykýança hereketlendirijiniň tirsekli walyny aýlamaly.

1. Ýangyjyň az bölejigini dökmek üçin aýna trubkajygy silkmeli, soňra trubkadaky ýangyjyň üst gatlagyny synlap (meniksden) tirsekli waly aýlamany bes etmek zerurdyr we wentilýatoryň şkifinde, görkezij iniň strelkasynyň garşyna bellik goýmaly.
2. Hereketlendiriji berkidilýän yzky balkadan sazlaýjy bolty towlap aýyryp waly we kesilmedik bölegini şol deşige mahowige çenli bolan 1 5 - 7 damjadan bir minutda köp bolsa korpusda sterћeniň we boşlugyň sandan çykmagyny ýangyny ýetirişi görkezýändir.

4). Filtlenýän elementleriň hapalanmak derejesiniň barlygy, korpusda elementler çykarylyp mäkäm, arassalanandyr, eger-de normal is ýagdaýy mahalynda ýangyç pürküji pompa ýeterlikli ýangyn bilen elementleri üpjün etmedik ýagdaýynda.

 5). Aşakdaka görä maksimetriň kömegi arkaly, nasos bilen öndürilýän, başy. a). Barlanylýan nasosyň seksiýasyna maksimetri berkitmelidir.

 b).Işe göýberiji dwigateli işletmeli, akseleratory bolsa doly üpjünçilik ýagdaýynda goýmaly we hereketlendirijiniň kolençatyý walyny togalaşdyrmaly.

 ç). Maksimetriň başyny ýuwaşlyk bilen togalaşdyryp, maksimetriň otlaýjysy arkaly ýangyn pürkülmegi gutarýança, 50-den – 100 kg/sm2 çenli basyşyny ulaltmalydyr. Nasosyň ähli seksiýalaryny şu usul arkaly barlap çykmalydyr. Gowy işleýän nasos 180-den – 200 kg/sm2 çenli, her bir seksiýada, basyşy döretmelidir.



**Togtadyjylaryň idegi.**

Doly ýöreýşi barlamak üçin her tormazyň pedalyny gezekli – gezegine çekýärler we metal çyzgyç bilen düýbi boýunça pedalyň hereketini ölçeýärler. Iki togtadyjylaryň hereketi talaba laýyk bolmalydyr. Eger pedallaryň hereketleri dürli ýa-da rugsat berilmeýän bolsa onda togtadyjylary sazlaýarlar.

Öňki sowet tehnikalarynda togtadyjynyň týagasynyň kontr týagasyny goýberýärler we birinji sazlaýjy wilkadan týagany towlap salyp togtadyjynyň pedalynyň normal herekete gelýärler. Sazlanyş gutarandan son 2 kontrgaýkany durýança çekdirýärler. Öňki çykan traktorlarda togladyjylary sazlamak üçin togtadyjy barabanyň lýugynyň gapagyny açýarlar we kontrgaýkany gowşadyp sazlaýjy boltyň gaýkasyny durýança çekdirýärler. Soňra gaýkany 3,5 aýlaw açýarlar. Sazlanyş wagty togtadyjynyň pedaly gyraky, yzky ýagdaýda ýerleşmeli.

Zerur halatynda pedalyň hereketini pedal bilen ryçagy birikdirýän týagatyň uzynlygyny üýtgedip sazlaýarlar. Mundan son togtadyjy lenta bilen barabanyň arasyndaky deňölçegli yşy deňleýärler.

Sazlanandan son togtadyjylaryň işiniň barlanyşy.

Tehniki ideg gutarandan soňra togtadyjylary togtaýşyňygtybarlylygy we deňölçegliligi boýunça barlaýarlar.

Togtadyjylaryň işiniň ýoluň gury gorizontal uçastoklarynda barlaýarlar. Onuň üçin traktorlaryň hereketini güýçlendirip we togtadýarlar. Yaramaz togtaýyşda togtadyjynyň detallaryny ýuwýarlar, eger zerur bolsa köneleşen detallary çalyşýarlar.

Togtadyjylaryň ýuwup arassalanyşy.

Traktorlarda koћuhyny we togtadyjy diskleri aýyrýatlar. Hemme detallary arassalaýarlar. Detallaryň ählisini kerosinde ýuwýarlar, diski bolsa benzinde ýuwmak maslahat berilýär. Zerur halatynda çekiji şesternýanyň stakanynda preslenen salnigi çalyşýarlar.

Togtadyjy lar düzülende togtadyjy kolodkalar pruћiniň astynda direg halkalaryna gysyjy gulajyklara dykyzlanmalydyrlar we ryçaglar öwrülende päsgelsiz hereketlenmelidir. Ryçagyň kolodkanyň täsiri astynda päsgelsiz öňki ýagdaýyna gelmelidirler.

T-40 we T-40 A traktorlarynda togtadyjylary saklap ýuwýarlar.

Munuň üçin şlanganyň gapagyny aýyrýarlar we lýugy aşaky bölegine kerosin guýýarlar. Soňra gapagy ýapýarlar we togtadyjylarynyň pedalyny basman traktory 20-25 min öňe we yza hereketlendirýärler. Mundan son, hapalanan kerosini dökýärler we arassasyny guýýarlar, ýene-de togtadyjyny ulanyp 15-20 min traktory sürýärler.

MT3-50, MT3-50A, MT3-52, MT3-5A, şeýle hem MT3-50ПJI traktorlarynda togtadyjy týaganyň kontrgaýkasyny goýberýärler we sazlaýjy wilkadan týagany towlap çykaryp ýa-da towlap salyp togtadyjynynyň pedalynyň normal hereketine ýetýärler. Sazlanyş gutarandan son kontrgaýkany durýança çekdirýärler.

T-40, T-40A traktorlarynda togtadyjylary sazlamak üçin togtadyjy barabanyň lýugynyň gapagyny açýarlar we kontrgaýkany gowşadyp sazlaýjy boltyň gaýkasyny durýança çekdirýärler. Soňra, gaýkany 3,5 aýlaw açýarlar. Sazlanyş wagty togtadyjynyň pedaly gyraky yzky ýagdaýda ýerleşmeli. Zerur halatynda pedalyň hereketini pedal bilen ryçagy birikdirýän týaganyň uzynlygyny üýtgedip sazlaýarlar. Mundan soň bolsa, togtadyjyda lenta bilen barabanyň arasyndaky deňölçegli yşy gurnaýarlar.

 ****